















































Zur Angabe des bestimmungsgemässen Gebrauchs werden Symbole verwendet.
 Pictographs will appear to indicate the specific use of the instrument.
 Pour indiquer les utilisations spécifiques, des pictogrammes sont utilisés.

	Hersteller Manufacturer Fabricant		Herstellungsdatum Date of manufacture Date de fabrication		Medizinprodukt Medical product Produit médical
	Kunststofftechnik Acrylic technique Résines acryliques		Kavitätenpräparation Cavity preparation Préparation cavitaire		Fusspflege und Podologie Pedicure and podiatry Pédicurie et podologie
	Modellherstellung Model fabrication Fabrication des modèles		Kronenpräparation Crown preparation Préparation coronaire		Ultraschall Ultrasonic bath Ultrasons
	Kronen-/Brückentechnik Crown and bridge technique Couronnes et bridges		Aufbohren alter Füllungen Borsing of old fillings Retrait des vieilles obturations		Thermodesinfektor Washer disinfector Thermodésinfecteur
	Modellgußtechnik Model casting technique Technique de la coulée sur modèle		Füllungsbearbeitung Filling process Préparation des obturations		Thermodesinfektor nicht anwenden Washer disinfector do not apply Thermodésinfecteur ne pas appliquer
	Occlusalbearbeitung Legierungen Adjusting occlusal surfaces - Alloys Finition occlusale des alliages		Wurzelglättung Root smoothing Surfacage radiculaire		Autoklav Autoclave Autoclave
	Occlusalbearbeitung Keramik Adjusting occlusal surfaces - Porcelain Finition occlusale des céramiques		Prophylaxe Prophylaxis Prophylaxie		Autoklav nicht anwenden Autoclave do not apply Autoclave ne pas appliquer
	Verblend- und Keramiktechnik Acrylic and porcelain facings Technique de recouvrement et technique céramique		Wurzelkanalaufbereitung Root canal treatment Traitement endodontique		Bestellnummer Order No. N° d'ordre
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Stiftsysteme Pin technique Systèmes de reconstitution		ISO - Nummer ISO No. N° ISO
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Kronentrennen Crown separating Séparation des couronnes		Gebrauchsanweisung beachten Observe the instructions for use Observer les conseils d'utilisation www.edenta.com
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Kieferchirurgie Jaw surgery Chirurgie maxillo- faciale		maximal zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Vitesse de rotation maximale permise
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		KFO Orthodontic treatment Traitement orthodontique		Drehzahlempfehlung Speed recommendation Vitesse de rotation recommandée
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Implantologie Implantology Implantologie		Einmalgebrauch Single-use Usage unique
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Spitze nicht schneidend Non cutting tip Pointe mousse, non coupante		Mit Wasserspray benutzen To use with waterspray Utiliser avec de l'eau
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Sicherheitsfase Safety chamfer Chanfrein de sécurité		Verpackungseinheit Contents Emballage
	Frästechnik Milling Technique Technique de fraisage		Runde Kante Rounded edges Bord arrondi		Ohne Wasserspray Without waterspray Sans jet d'eau
	Lotnummer - ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der entsprechenden Produktionscharge Lot number - for traceability of the respective production batch N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production				